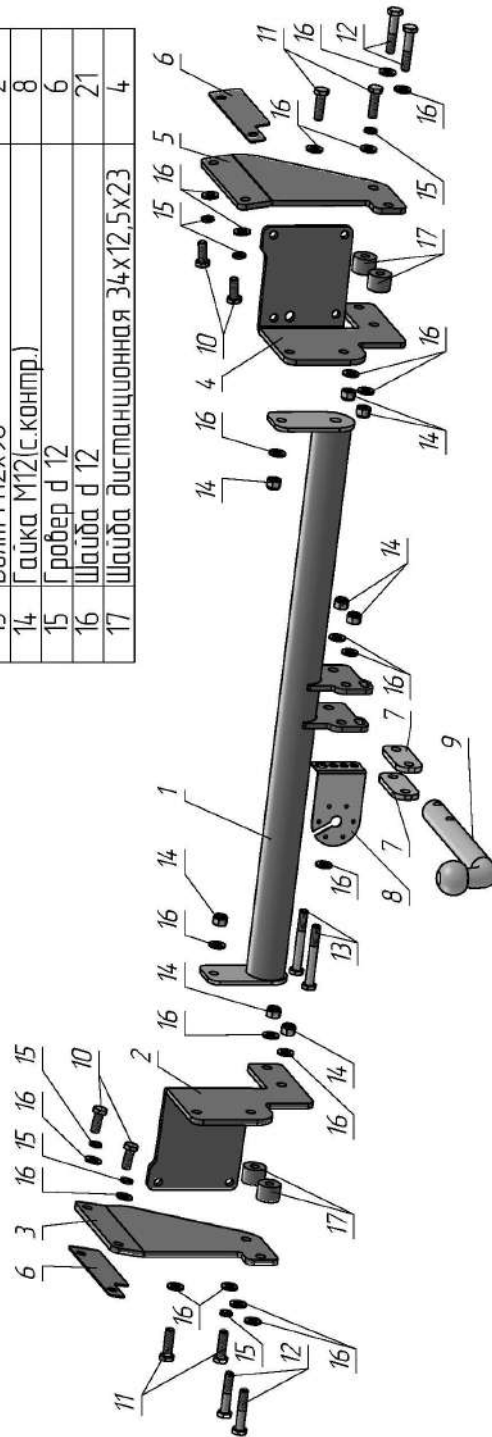


ТСУ "P108-A"
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Усилитель левый	1
4	Кронштейн правый	1
5	Усилитель правый	1
6	Проставка	2
7	Прокладка шара	2
8	Подрозетник тип А	1
9	Шар SH14A	1
10	Болт M12x30	4
11	Болт M12x40	4
12	Болт M12x60	4
13	Болт M12x90	2
14	Гайка M12(с.контр.)	8
15	Гровер d 12	6
16	Шайба d 12	21
17	Шайба дистанционная 34x12,5x23	4



**Peugeot Traveller (Минивэн)
2016 - ... г. в.**

Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
P108-A	9,8	75	3000	1500

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (P108-A) для Peugeot Traveller (Минивэн) 2016 - ... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 20,9 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (P108-A)

для Peugeot Traveller..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать бампер и усилитель (в дальнейшем он не понадобится).
- Закрепить усилитель левый (3) через проставку (6) к лонжерону автомобиля болтами M12x30 (10).
- Установить кронштейн левый (2) на штатные отверстия крепления усилителя, используя штатный крепёж.
- Закрепить усилитель правый (5) через проставку (6) к лонжерону автомобиля болтами M12x30 (10).
- Установить кронштейн правый (4) на штатные отверстия крепления усилителя, используя штатный крепёж.
- Установить шайбы дистанционные (17) между усилителем (3/5) и кронштейном (2/4), используя болты M12x60 (12).
- Установить балку ТСУ (1), используя болты M12x40 (11).
- Окончательно протянуть все резьбовые соединения. Установить бампер на автомобиль.
- Установить на ТСУ съемный шар (9) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.