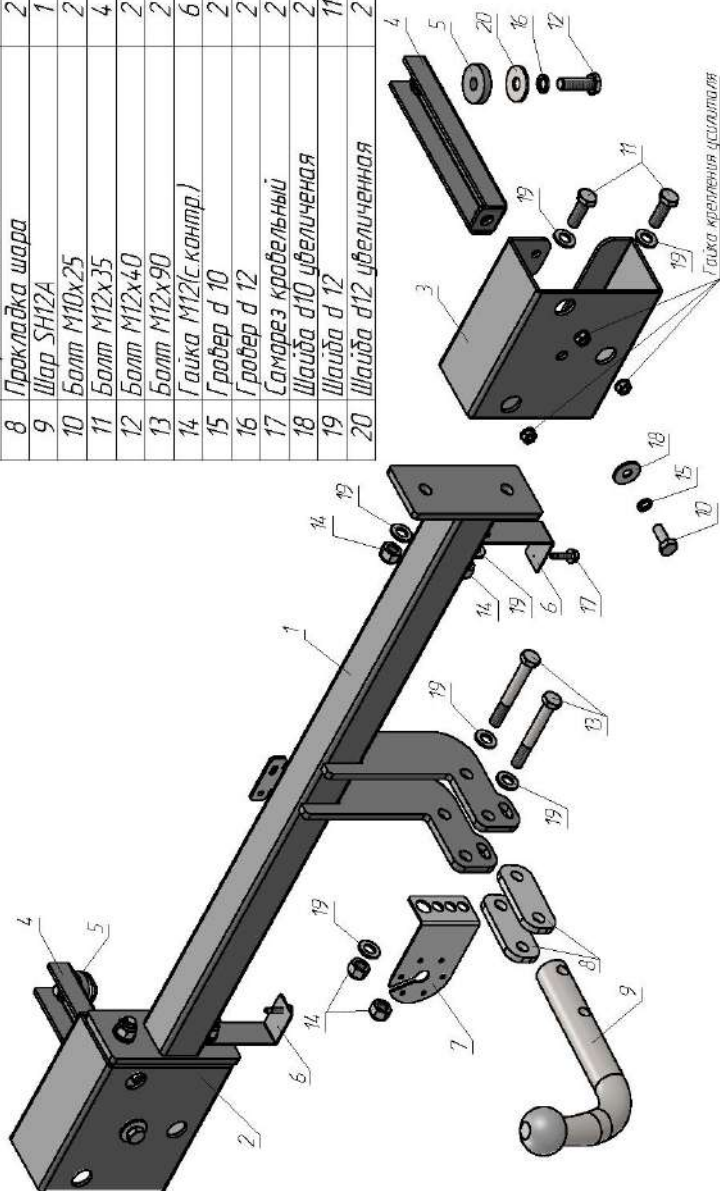


ТСУ "J202-A" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Закладной кронштейн	2
5	Шайба центрирующая D40/d26	2
6	Подвес бампера	2
7	Подразетник тип А	1
8	Покладка шара	2
9	Шар SH12A	1
10	Болт M10x25	2
11	Болт M12x35	4
12	Болт M12x40	2
13	Болт M12x90	2
14	Гайка M12(с контр.)	6
15	Гравер d 10	2
16	Гравер d 12	2
17	Саморез кровельный	2
18	Шайба d10 увеличенная	2
19	Шайба d 12	11
20	Шайба d12 увеличенная	2



JETOUR X70 2018 - г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	J202-A	5,4	75	2055	750

$D = g * TC/T + C$ (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технической допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (J202-A) для JETOUR X70 2018 - г. в., предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 750 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (J202-A)
 для JETOUR X70..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
 Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать бампер и усилитель бампера (в дальнейшем не понадобится).
- Установить шайбы центрирующие (5) и закладные кронштейны (4) в лонжероны и закрепить болтами M12x40 (12).
- Установить кронштейны (2, 3) на места крепления усилителя и закрепить штатными гайками и болтами M10x25 (10).
- Установить балку ТСУ (1) и закрепить ее болтами M12x35 (11), предварительно установив подвесы бампера (6) на нижних точках крепления.
- Установить бампер, предварительно сделав вырез по шаблону, и закрепить саморезами (17).
- Установить на ТСУ съемный шар (9) и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.