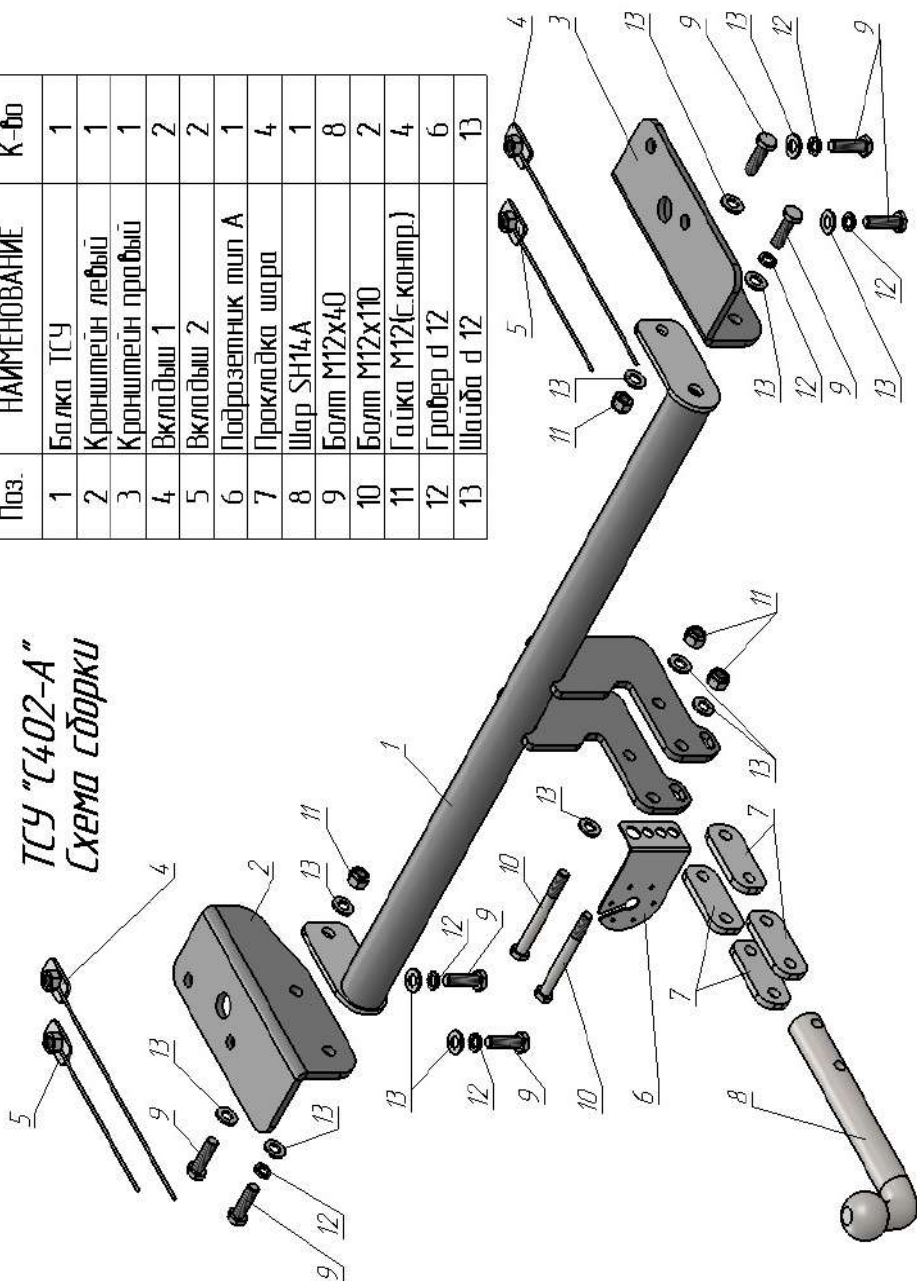


| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ        | К-во |
|------|---------------------|------|
| 1    | Болка ТСУ           | 1    |
| 2    | Кронштейн левый     | 1    |
| 3    | Кронштейн правый    | 1    |
| 4    | Вкладыш 1           | 2    |
| 5    | Вкладыш 2           | 2    |
| 6    | Подразетник тип А   | 1    |
| 7    | Прокладка шара      | 4    |
| 8    | Шар SH14A           | 1    |
| 9    | Болт M12x40         | 8    |
| 10   | Болт M12x110        | 2    |
| 11   | Гайка M12(с-контр.) | 4    |
| 12   | Гровер d 12         | 6    |
| 13   | Шайба d 12          | 13   |

ТСУ "С402-А"  
Схема сборки



| CHANGAN CS55 Plus 2023 - ...г. в. | Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|-----------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
|                                   | C402-A  | 5,4   | 75    | 2000  | 750   |

D = g\*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)  
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ  
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (С402-А) для CHANGAN CS55 Plus 2023 - ... г. в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 750 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.**

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,64 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (С402-А)  
для CHANGAN CS55 Plus.....1 шт. Паспорт изделия.....1 шт.  
Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать пластиковые пыльники, задний бампер, усилитель заднего бампера.
- Рассверлить отверстия диаметром 10 мм до 12,5 мм на каждом из лонжеронов.
- Просверлить отверстие входа в правый лонжерон диаметром 30÷32 мм.
- Установить вкладыши (4, 5) в лонжероны, закрепить болтами M12x40 (9) кронштейны (2,3).
- Установить балку ТСУ (1), закрепить ее болтами M12x40 (9).
- Установить усилитель и бампер.
- Установить пластиковые пыльники, сделав вырез по месту.
- Установить на ТСУ съемный шар (8) и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |       | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) |      |      |      |      |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
|                            |                  | 4;5;6                                   | 5;6  | 6;8  | 8;10 | 10;12 | 5.8                                    | 6.8  | 8.8  | 10.9 | 12.9 |
| 8                          | 1,25             | 1,6                                     | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0   | 1,6                                    | 1,8  | 2,5  | 3,6  | 4,0  |
| 10                         | 1,25             | 3,2                                     | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9,0   | 3,2                                    | 3,6  | 5,6  | 7,0  | 9    |
| 12                         | 1,25             | 5,6                                     | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0  | 5,6                                    | 6,2  | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14                         | 1,5              | 8,0                                     | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0  | 8,0                                    | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16                         | 1,5              | 11,0                                    | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36    | 11,0                                   | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36   |

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.