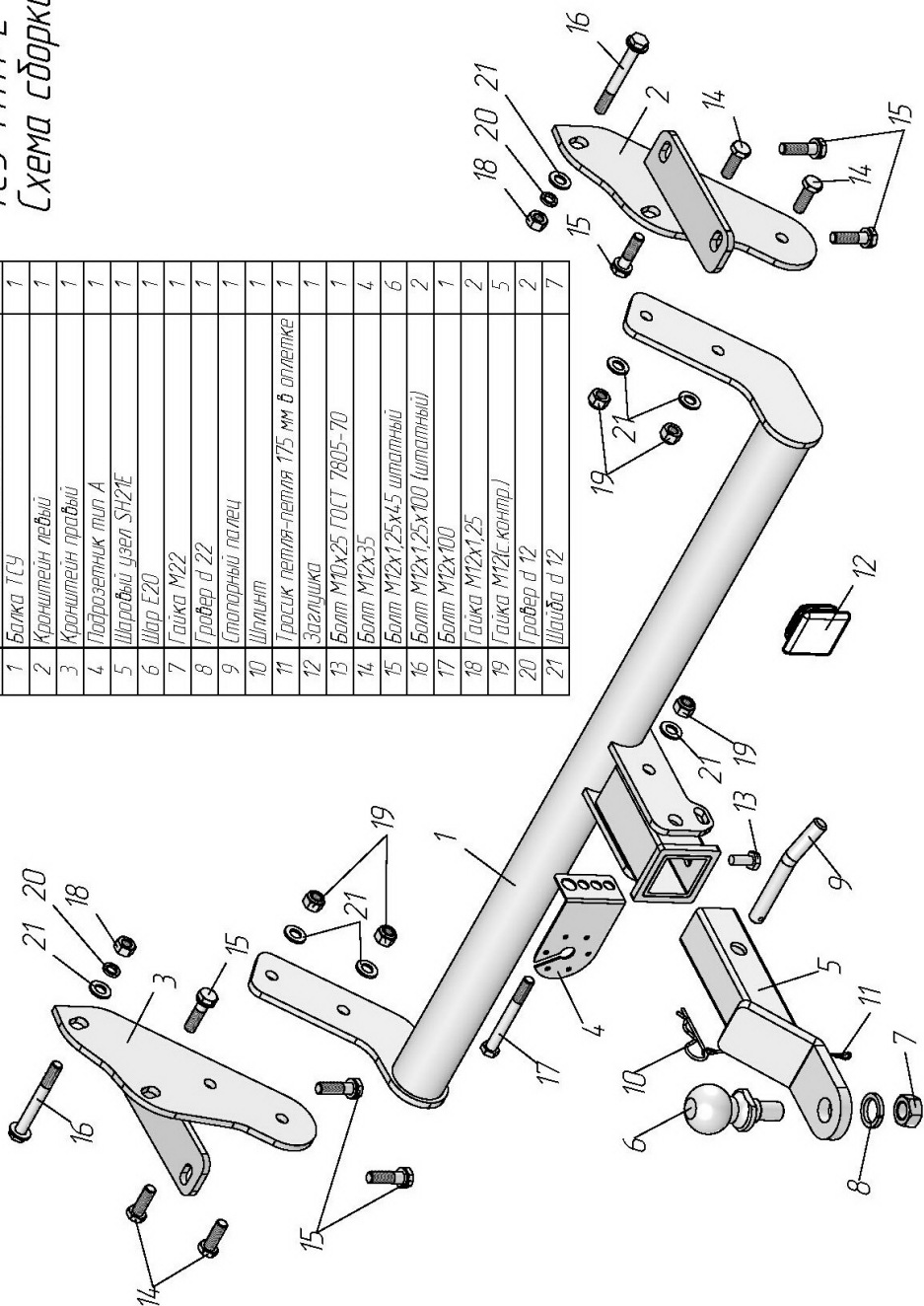


ТСУ "M114-E"
Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Болка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Подразетник тип А	1
5	Шаровый узел SH2E	1
6	Шар Е20	1
7	Гайка М22	1
8	Гровер d 22	1
9	Степорный палец	1
10	Шплинт	1
11	Тросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
12	Защелка	1
13	Болт М10х25 ГОСТ 7805-70	1
14	Болт М12х35	4
15	Болт М12х1,25х45 шпательный	6
16	Болт М12х1,25х100 (шпательный)	2
17	Болт М12х100	1
18	Гайка М12х1,25	2
19	Гайка М12х1,25 (контр.)	5
20	Гровер d 12	2
21	Шайба d 12	7



MITSUBISHI PAJERO III/IV	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	M114-E	9,5	100	2760	1500

D = g * TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (M114-E) для MITSUBISHI PAJERO III/IV предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,5 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (M114-E)
для MITSUBISHI PAJERO III/IV..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать буксировочные проушины.
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2, 3) на раму автомобиля, закрепив их штатными болтами (15, 16).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты М12х35 (14).
- Протянуть резьбовые соединения.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.