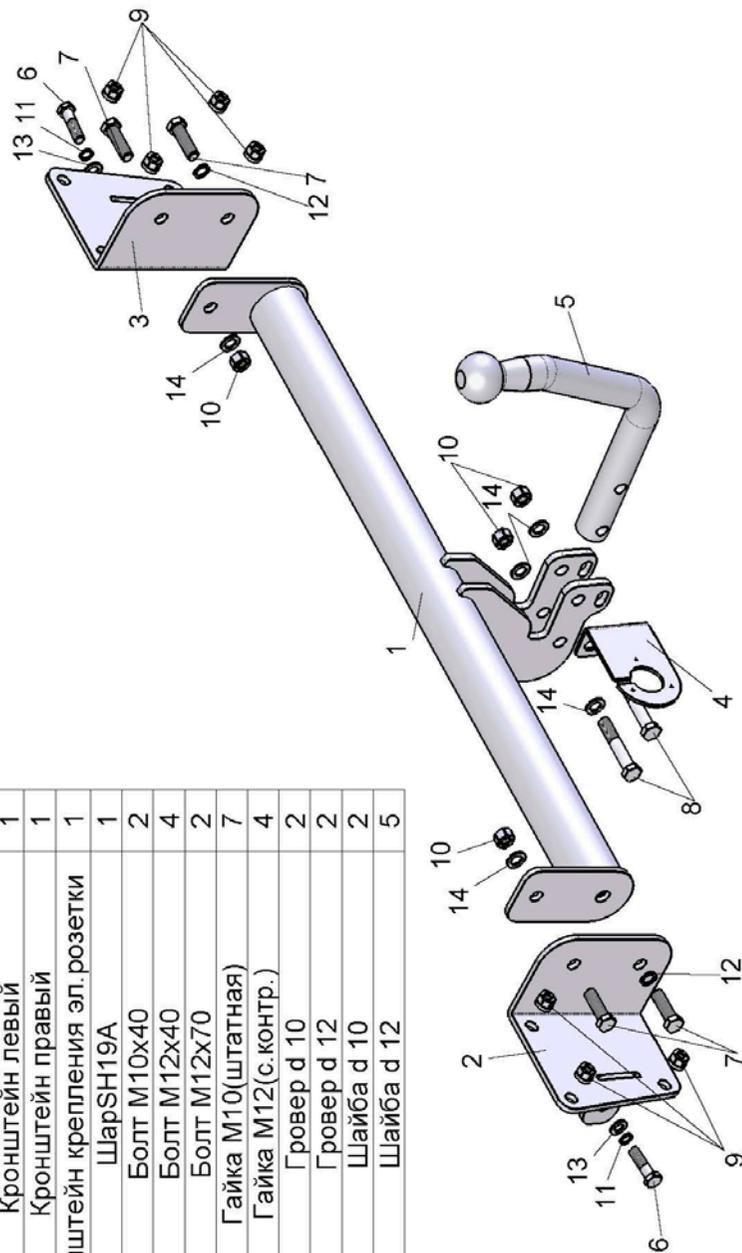


Фаркоп "LEADER" V107-A Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|--------------------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Кронштейн крепления эл.розетки | 1 |
| 5 | ШарSH19A | 1 |
| 6 | Болт M10x40 | 2 |
| 7 | Болт M12x40 | 4 |
| 8 | Болт M12x70 | 2 |
| 9 | Гайка M10(штатная) | 7 |
| 10 | Гайка M12(с.контр.) | 4 |
| 11 | Гровер d 10 | 2 |
| 12 | Гровер d 12 | 2 |
| 13 | Шайба d 10 | 2 |
| 14 | Шайба d 12 | 5 |



VOLKSWAGEN PASSAT B6 (седан) 2005 – 2011 г.в.

| Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| V107-A | 7,6 | 75 | 1950 | 1300 |

D = g° ТС/Т+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (V107-A) для VOLKSWAGEN PASSAT B6 (СЕДАН) 2005 - 2011 г.в. предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до **1300 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 14,72 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (V107-A)
для VOLKSWAGEN PASSAT B6 (седан) 1 шт. Руководство по эксплуатации 1 шт.
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
 - Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
 - Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер.
 - Открутить крепления усилителя заднего бампера и демонтировать усилитель (в дальнейшем он не понадобится).
 - Установить кронштейны ТСУ (2,3) в лонжероны автомобиля и закрепить болтами M10x40 (6), используя штатные отверстия в лонжеронах и штатными гайками крепления усилителя бампера (9). Собрать ТСУ на автомобиле.
 - Произвести вырез в бампере автомобиля по шаблону. Установить бампер на автомобиль.
 - Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
 - Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля
- (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru).**
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|-----------------------------------------|------|------|------|-------|----------------------------------------|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.